





Höchstleistungsveredelung von PKD-Werkzeugen für die Bearbeitung von NE-Metallen, Verbundfaserwerkstoffen und Kunststoffen

 lässt sich problemlos auf den Diamanten aufbringen

 erhöht die Standzeit der eingesetzten Werkzeuge bei fast allen Anwendungen um ein vielfaches

 ermöglicht eine Schnittdatenerhöhung und senkt somit die Bearbeitungszeiten

Werkzeuge mit  können nachgeschliffen und wieder veredelt werden

Anwendungsbeispiel:

IST-Zustand

Fräsen von GFK mit diamantbestücktem
Wendeplattenfräser -> Standzeit 10 Bauteile

NEU-Zustand

Veredelung der diamantbestückten Wendeplatten
mit  -> Standzeit 22 Bauteile

Standzeiterhöhung um 120 %

Volker Bosse
Werkzeugtechnik e. K.

*Ilexstr. 33
26639 Wiesmoor*

*Mobil 0177/5039029
Telefon 04944/916989
Telefon 04944/9204655
Telefax 03212/1041711*