



Für die Bearbeitung von NE-Metallen sowie von Kunststoffen und Faserverbundwerkstoffen



Beschichtung

#### Bearbeitung von Aluminiumguß-Gehäusen

##### Standard-Prozess

- Gewindeerstellung mit EMUGE-Gewindebohrer M 8
- Ablaufunterbrechung zum manuellen Ölen sämtlicher Kernlöcher

##### Prozess mit

- vorhandenes EMUGE-Werkzeug M 8 beschichtet
- Ablauf des Prozesses ohne manuelles Ölen mit KSS Emulsion

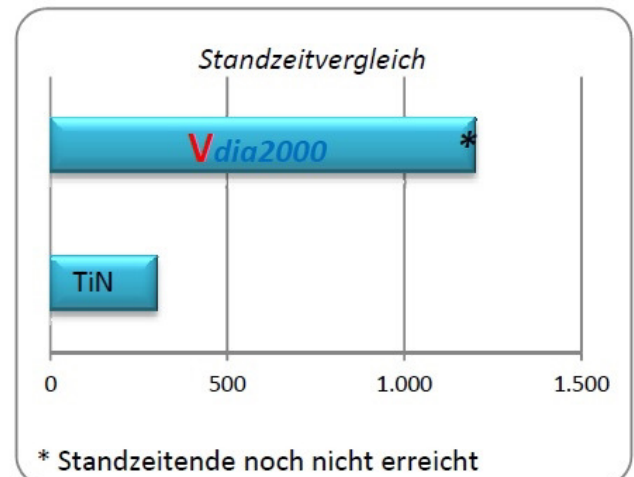
- Erhöhen Sie die Standzeit Ihrer Werkzeuge
- Verzögern Sie die Bildung von Aufbauschneiden
- Verbessern Sie die Oberflächenqualität Ihrer Werkstücke
- Erhöhen Sie die Schnittgeschwindigkeit des Bearbeitungsprozesses
- Senken Sie die Kosten des KSS-Mediums

#### Gewindeschneiden M 8 - G-Al7SiMg wa

Werkzeug: Gewindebohrer Rekord 1B  
TiN-beschichtet  
Kühlung: Emulsion + manuell Öl  
vc: 12 m/min



**ohne Öl  
höhere Standzeit**



# Volker Bosse

## Werkzeugtechnik e. K.

Zerspanungswerkzeuge aus Ostfriesland

Ilexstr. 33 - 26639 Wiesmoor

Tel.: 04944-916989 - 0177/5039029

info@bosse-volker.de - www.bosse-volker.de