

### Beschichtungsvarianten



Beschichtungsvariante bevorzugt zum Fräsen  
Naß- und Trockenbearbeitung möglich  
allgemeiner Einsatz für alle Werkstoffe



Beschichtungsvariante bevorzugt zum Fräsen  
bestens für die Trockenbearbeitung geeignet  
Einsatz für die Guß- und Hartbearbeitung



Beschichtungsvariante für die VA-Bearbeitung  
Naß- und Trockenbearbeitung möglich  
Verhindert die Adhäsion



Beschichtungsvariante für PKD-Werkzeuge  
Naß- und Trockenbearbeitung möglich  
Einsatz bei abrasiven Werkstoffen



Beschichtungsvariante für HSS- + HM-Werzeuge  
Naß- und Trockenbearbeitung möglich  
Verhindert die Adhäsion